

RLT PSU

ALIMENTATION ELECTRONIQUE

Alimentation électronique pour systèmes de séchage UV

L'alimentation RLT est l'alimentation d'entrée de gamme de GEW. Elle est compatible avec les lampes au mercure traditionnelles et évolutive vers un fonctionnement LED hybride dans des systèmes allant jusqu'à 16 lampes UV.

- Compatible avec lampes au mercure de série
- Mise à jour vers ArcLED hybride en option
- Configuration simple ou double
- Piloté par la technologie de contrôle RHINO
- Alimentation régulée fiable et performante

Configuration simple ou double

La version RLT double peut piloter deux lampes au mercure ou deux lampes à LED avec une seule alimentation, un encombrement extrêmement réduit et avec le meilleur rapport coût-rendement. Chaque lampe peut être contrôlée indépendamment. Une version RLT simple est disponible pour les systèmes avec un nombre de lampes impaire ou pour les systèmes avec une seule lampe. L'alimentation RLT est capable de piloter jusqu'à 16 lampes avec un encombrement au sol de 1.8m² seulement.

Système de contrôle RHINO

RLT est contrôlé par le logiciel éprouvé RHINO de GEW et un écran tactile IHM intuitif. Le contrôle RHINO donne également une connexion internet au système UV et permet le service de surveillance en ligne par GEW pour identifier et corriger rapidement les erreurs éventuelles.

Fonctionnement fiable et sécurisé

L'alimentation RLT a été conçue pour fonctionner dans un environnement de production avec une température ambiante jusqu'à 40°C. Les composants électroniques ont été spécialement traités pour les protéger contre l'humidité et les polluants atmosphériques. La conception de l'électronique selon les normes les plus strictes protège le système UV des anomalies du secteur et dans le cas d'une grave perturbation le système se met hors tension en mode sécurité.



Rack avec empreinte au sol réduite

Jusqu'à 6 alimentations RLT peuvent être logées dans une armoire compacte qui fournit le refroidissement adapté, la protection atmosphérique et le raccordement au secteur. Deux armoires peuvent être superposées l'une sur l'autre sur une surface au sol de 115cm x 65cm. Chaque RLT rentre dans un emplacement du rack et se raccorde de façon simple et rapide ce qui permet ultérieurement d'ajouter facilement des lampes supplémentaires.

Compatible ArcLED

Les alimentations RLT sont conçues pour un fonctionnement ArcLED hybride. De série elles sont configurées pour les lampes au mercure et peuvent à tout moment être mises à jour vers une utilisation hybride avec des lampes LED. Un système ArcLED hybride permet d'utiliser des cassettes interchangeables au mercure ou à LED sur le même groupe d'impression avec une seule alimentation, le même câblage et le même panneau de contrôle tactile.



SPÉCIFICATIONS	RHINO	RLT
Puissances	9kW, 18kW ou 27kW	8,4kW (par canal) ou 16kW
Tension de service	380-480V	380-480V
Température de fonctionnement	5 à 40°C	5 à 40°C
Humidité tolérée	Sans condensation	Sans condensation
Conformité	ETL Listed (9kW), CE	CE, UL/CSA Field Inspection
Réglage infiniment variable de la puissance	Oui	Oui
Connectivité Internet	Oui	Oui
Filtre d'harmoniques actif	Oui	Non
Facteur de puissance	1	0,95
ArcLED hybride	Oui, de série	Oui, en option
Compatible lampes dopées	Oui	Non
Compatible capteur UV	Oui	Oui
Compatible chambre inerte	Oui	Oui
Garantie	5 ans	1 an (2 ans en option)



Siège social

GEW (EC) Limited, Crompton Way, Crawley RH10 9QR, Grande Bretagne

Grande Bretagne +44 1737 824 500 Allemagne +49 7022 303 9769

États-Unis +1 440 237 4439

E sales@gewuv.com W gewuv.com