



# ExciRay

Système de durcissement à excimère

Rayonnement ultraviolet sous vide pour matification et autres applications



Conçu et fabriqué en Grande-Bretagne

[gewuv.fr](http://gewuv.fr)



...engineering UV



## Lampes **GEW Exciray**

Les systèmes de lampes Exciray de GEW utilisent des lampes à décharge à barrière diélectrique (DBD) pour produire un rayonnement ultraviolet sous vide quasi monochromatique, généralement à 172 nm. Ce rayonnement est couramment utilisé pour la matification des revêtements de surface, modification de la tension superficielle pour une meilleure adhérence ou un nettoyage de surface pour les industries des semi-conducteurs et médicales.

Les lampes GEW Exciray peuvent être produites jusqu'à 255 cm de longueur et peuvent être intégrées sur mesure pour votre application spécifique, y compris la fourniture de tous les inertages et contrôles à l'azote requis.

Ils sont également intégrés de manière transparente dans le système UV GEW plus large qui peut être nécessaire pour la gélification ou le durcissement final afin que GEW puisse fournir une solution de matification clé en main pour votre processus. Nos ingénieurs expérimentés assurent également le respect rigoureux des normes de sécurité internationales.

### Matifiant

- Mat profond jusqu'à 1,2 G.U. @ 60°
- Finitions douces au toucher
- Aucun agent matant pour un revêtement accru durabilité et simplification des processus
- Matage instantané marche/arrêt
- Entièrement intégré dans la pré-gélification et système UV de durcissement final

### Modification de surfaces

- Augmentation significative de l'énergie de surface



## Unités de laboratoire de convoyeur personnalisées

disponible pour les applications R&D



### Exciray peut être intégré dans un GEW Unité de laboratoire de convoyeur personnalisé pour la qualité

Applications de contrôle et de R&D. Toute combinaison de lampe GEW, LED et Excimer sont disponibles avec ou sans inertage à l'azote.

Les unités de laboratoire sont disponibles en plusieurs largeurs et plages de vitesse.

**Veillez contacter GEW pour plus d'informations.**

## Spécification

Puissance électrique maximale	5W / cm
Longueur d'onde maximale	172nm*
Irradiance maximale au point focal	65mW / cm <sup>2</sup>
Longueur maximale	255cm
Section transversale standard	145mm W x 425mm H
Refroidissement	N <sub>2</sub>
Température de fonctionnement maximale standard	40°C (104°F)
Humidité maximale standard	Sans condensation

\*222nm et 308nm disponibles sur demande.



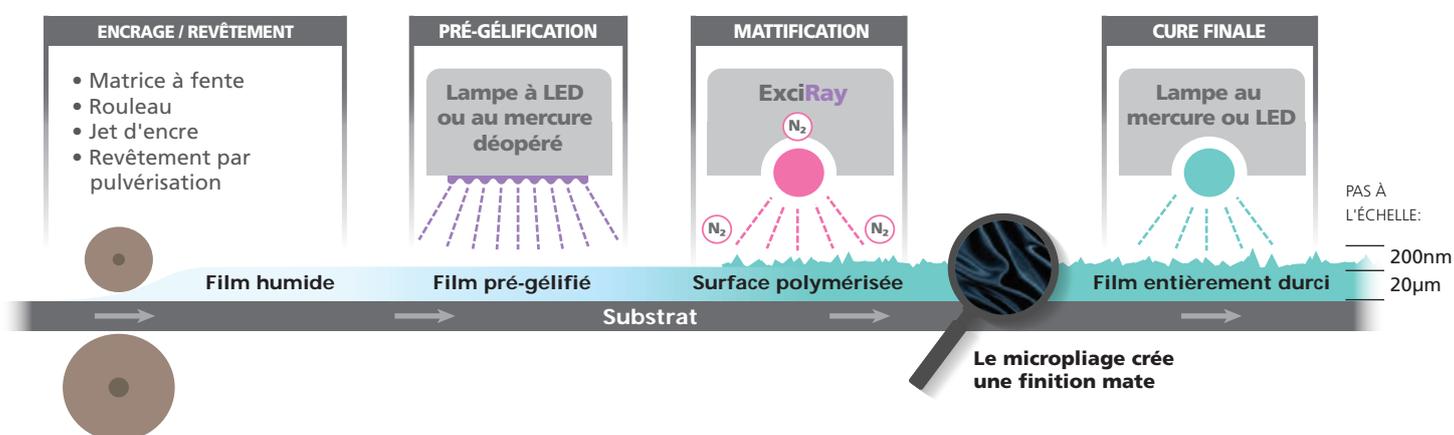
Système de durcissement à excimère



## Processus de matification **ExciRay**

**Matification de revêtements pour diverses applications, y compris les stratifiés décoratifs pour revêtements de sol et meubles, revêtements de sol en PVC, panneaux de bois, pièces en plastique, etc.:**

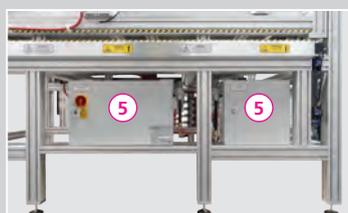
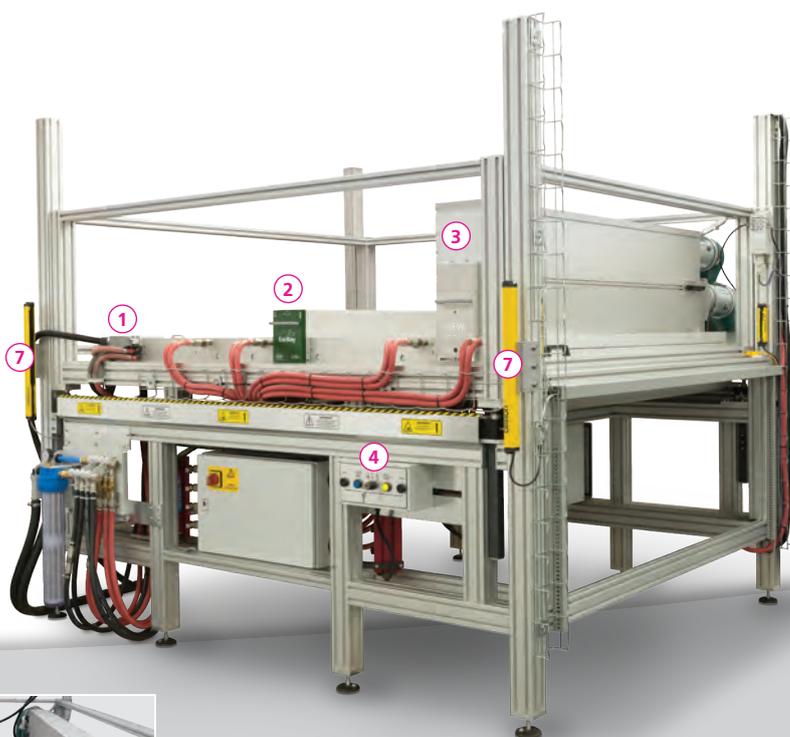
- **Gélifiant:** Polymérise partiellement le revêtement, augmentant sa viscosité pour résister au micropliage ExciRay ultérieur. La modification du pouvoir gélifiant peut modifier la texture du revêtement, le niveau de brillance à 85° et les propriétés douces au toucher. Généralement non inerté.
- **Matification:** Le rayonnement de 172 nm de la lampe ExciRay durcit complètement la couche supérieure du revêtement et le rétrécissement provoque un micropliage, ce qui donne une surface mate. Ce processus doit être inerté.
- **Durcissement final:** Une puissante lampe au mercure ou à LED durcit le revêtement tout au long. Celui-ci peut éventuellement être inerté en fonction des besoins de l'application.



## Intégration typique

Chaque intégration est entièrement personnalisée pour votre machinerie. Les applications de matification peuvent être à plat (comme illustré) ou montées sur des rouleaux réfrigérés, selon la configuration de la machine de revêtement.

- 1 Pré-gélification : 395 nm LeoLED
- 2 Matification : 172 nm ExciRay
- 3 Polymérisation finale : lampe au mercure NUVA2
- 4 Panneau de commande de réglage en hauteur
- 5 Armoires à azote
- 6 Chambre inerte
- 7 Rideaux de sécurité



Vue arrière - Armoires de contrôle de l'azote entièrement automatisées



Vue aérienne - Chambre inerte avec injecteurs d'azote réglables

# Détendez-vous... vous êtes entre de bonnes mains

## Service de surveillance à distance GEW



La surveillance à distance est une technologie IoT incluse en standard sur chaque GEW RHINO/RLT Système UV, et est approuvé par l'industrie 4.0.

Tous ces systèmes sont surveillés en permanence pour s'assurer qu'ils fonctionnent au maximum de leur efficacité, 24h/24, 7j/7 et 365j/an.

Cela permet également à GEW de fournir la réponse de service **la plus rapide et la plus précise de l'industrie.**

## Rapports sur les performances du système

Le journal des événements enregistre en permanence l'utilisation du système et des rapports réguliers sont générés pour le client, détaillant la consommation d'énergie, la productivité de la presse et les performances du système.

## Commande **RHINO**



Les blocs d'alimentation (PSU) RHINO/RLT fournissent le type de courant correct pour les têtes de lampe à prégélification et à durcissement final au mercure ou à DEL. Le transformateur ExciRay se trouve dans la même armoire RHINO et l'ensemble du système est contrôlé à partir d'un seul écran tactile, offrant une solution clé en main facile à utiliser.



## Garantie de 5 ans disponible

L'utilisation du pack de services intégrés de GEW donne une confiance totale dans la fiabilité de l'électro-nique de puissance GEW et minimise les coûts de maintenance imprévus. **GEW est le seul fournisseur UV à offrir ce niveau de garantie sur le système complet.**



### Siège Social

GEW (EC) Limited, Crompton Way, Crawley RH10 9QR, Grande Bretagne

Grande Bretagne +44 1737 824 500    Allemagne +49 7022 303 9769

États-Unis +1 440 237 4439

E sales@gewuv.com    W gewuv.fr